

42760L

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**BEDIENUNGSANLEITUNG**  
SCHERENNIETZANGE - 500MM



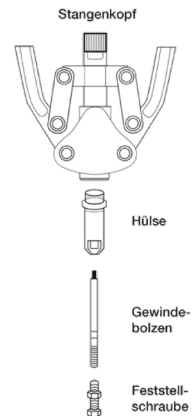
## BESCHREIBUNG

Für Aluminium- und Stahlnieten und Nietmuttern, mit viel Zubehör, unentbehrlich bei Arbeiten an genieteten Fensterhebern.

- Druckstücke 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,0 - 6,4 mm
- Nietmuttern M4 - 5 - 6 - 8 - 10
- Griffe ausklappbar auf 500 mm
- Geringer Kraftaufwand

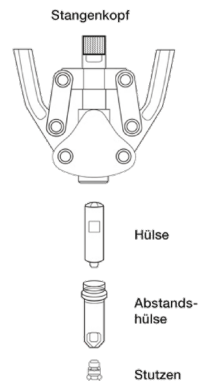
## ANWENDUNG FÜR BLINDNIETE

1. Bohren Sie, für den gewünschten Blindniet, ein Loch ins Werkstück.
2. Das passende Mundstück auswählen und mit dem beiliegenden Maulschlüssel in die vordere Hülse einschrauben.
3. Die Zangenschenkel öffnen.
4. Den Blindniet in das Mundstück einführen und in Nietposition bringen.
5. Die Zangenschenkel zusammen drücken, der Hub wird ausgeführt, ggf. sind weitere Hübe zum Setzen notwendig.
6. Danach die Zangenschenkel öffnen, um den abgerissenen Nietdom von den Spannbacken freizugeben und den abgerissenen Nietdorn herausfallen lassen.



## ANWENDUNG FÜR BLINDNIETMUTTERN

1. Bohren Sie, für die gewünschte Blindnietmutter, ein Loch ins Werkstück.
2. Wählen Sie ein passendes Mundstück mit Gewindedom aus und schrauben Sie diese, mit den beiliegenden Maulschlüsseln, auf das Gerät. Das Einschraubmaß muss mit der Kontermutter fixiert werden.
3. Die Zangenschenkel öffnen.
4. Die Blindnietmutter bis zum Anschlag auffädeln.
5. Durch Zusammendrücken der Zangenschenkel wird die Blindnietmutter gesetzt und über die Rändelmutter abgefädelt.



42760L

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**INSTRUCTION MANUAL**  
SHEAR RIVET TOOL - 500MM



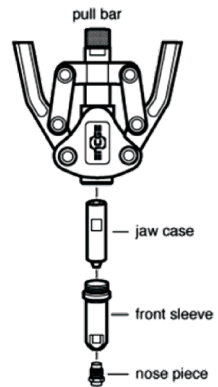
## DESCRIPTION

For aluminium and steel rivets and rivet nuts, with many accessories, an absolute must for working on riveted window lifters.

- Pads 3.2 - 4.0 - 4.8 - 5.0 - 6.4 mm
- Rivet nuts M4 - 5 - 6 - 8 - 10
- Handles can be unfolded to 500 mm
- Little force required

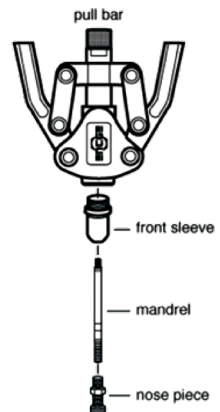
## APPLICATIO FOR RIVETS

1. Drill a hole in the workplace first.
2. Select the appropriate nose piece for the chosen rivet.
3. Release and open the handles.
4. Put the rivet into the nose piece of the riveter and set it into the hole of the workplace.
5. Tighten the handles. The rivet should be cut in 1 or 2 operations.
6. Release the handles and remove the mandrel from the nose piece after completing work.



## APPLICATIO FOR NUTS

1. Drill a hole in workpiece first.
2. Replace the mandrel, release the handle. Fix the mandrel with spanner and fasten the fixing screw.
3. Fasten the nut to the mandrel and set into hole of the workplace.
4. Tighten the handle, if the nut is not tight enough with the workplace, just release the handle to fasten the pull bar, then tighten the handle again.
5. Release the handle and pull bar to make the nut and mandrel separate. And the nut will be inserted in the workplace.









---

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**SW-STAHl GMBH**

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid  
Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840  
[www.swstahl.de](http://www.swstahl.de) • [info@swstahl.de](mailto:info@swstahl.de)