

08650L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

BEDIENUNGSANLEITUNG

VENTILFEDER-MONTAGEWERKZEUGSATZ



BESCHREIBUNG

- 13-teilig
- Komplett mit Druckluftadaptern
- Ermöglicht den Wechsel von Ventildichtungen in eingebautem Zustand ohne Demontage des Zylinderkopfes
- Keile und Federn können von einer Person eingesetzt und entfernt werden

SICHERHEITSHINWEISE

Diese Anweisungen dienen nur der Information, genauere und detailliertere Anweisungen finden Sie in entsprechender Werkstattdokumentation. Tragen Sie beim Arbeiten mit diesem Werkzeug immer Sicherheitshandschuhe und eine Schutzbrille. Dieses Werkzeug ist für die Demontage von Ventilschrauben konzipiert worden. Benutzen Sie das Werkzeug nur für diese Zwecke. Andere zweckfremde Verwendung kann zu Schäden am Werkzeug führen.

ANWENDUNG

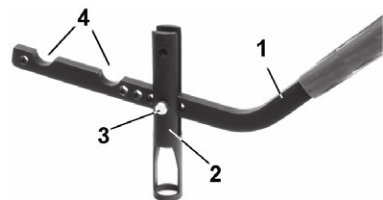
1. Montieren Sie den Hebel (1) im Schlitz vom Ventilschrauben-Adapter (2) und befestigen Sie diesen mit dem Sicherungsbolzen (3).

HINWEIS: Es befinden sich diverse Bohrungen sowohl im Hebel wie auch im Ventilschrauben-Adapter, diese bestimmen die ordnungsgemäße Lage des Adapters auf dem Ventil.

2. Suchen Sie, für die Stützen die passende Stelle wie in der Abbildung gezeigt.

3. Befestigen Sie die zwei Stützen, mit Hilfe der mitgelieferten Schrauben, auf dem Zylinderkopf und schieben Sie die Rundstütze in eine passende Bohrung.

HINWEIS: Es gibt 7 Bohrungen in den seitlichen Stützen die für die korrekte Positionierung der Rundstütze zuständig sind.



4. Zündkerzen bzw. Diesel-Einspritzdüse aus dem Zylinderkopf entfernen.
5. Entsprechenden Adapter mit Schlauch in das Zündkerzen- bzw. Einspritzdüsenengewinde einschrauben.
6. Motor auf Zünd -OT drehen, Kurbelwelle blockieren und Adapter an Druckluft anschließen.
7. Hebel (1) mit einem der zwei Ausfräsungen (4) unter der Rundstütze ansetzen, dabei darauf achten, dass der Ventilsfederadapter senkrecht auf die Ventilsfeder drückt.
8. Sollte der Ventilsfeder-Adapter nicht senkrecht auf die Ventilsfeder drücken, muss der Hebel und der Adapter mit Hilfe der unterschiedlichen Bohrungen neu ausgerichtet werden.
9. Prüfen Sie ob Luftdruck anliegt und das Ventil beim Niederdrücken der Ventilsfeder geschlossen bleibt.
10. Durch gleichmäßige leichte Schläge auf den Ventilsfeder-Tellerrand, kann dieser gelöst werden.
11. Durch Niederdrücken des Hebels wird die Ventilsfeder gespannt und die Arretierkeile können entnommen werden, ohne dass das Ventil in den Verbrennungsraum fällt.
12. Ventilsfeder langsam entspannen, Feder mit Teller entnehmen und Ventilschaft-Dichtungen erneuern.
13. Der Zusammenbau funktioniert in umgekehrter Reihenfolge.



08650L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

INSTRUCTION MANUAL
VALVE SPRING FITTING SET



DESCRIPTION

- 13-piece
- Complete with compressed air adapters
- Allows the replacement of valve seals in the installed state
- Wedges and springs can be inserted and removed by one person

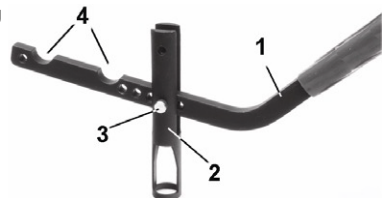
SAFETY INSTRUCTIONS

These instructions are for information purposes only, exact and detailed instructions, see the appropriate workshop literature. When working with this tool always wear safety gloves and safety glasses. This tool is designed for removing valve springs. Use the tool only for those purposes. Other inappropriate use may result in damage to the tool.

APPLICATION

1. Mount the lever (1) in the slot of the valve spring adapter (2) and secure it with the safety bolt (3).

NOTE: There are several holes in both the levers as well as in the valve spring adapter, they determine the proper location of the adapter on the valve



2. Locate the best place for the support, like to see in the picture.

3. Attach the two supports, using the screws, on the cylinder head and slide the round rod in a matching hole.

NOTE: There are 7 holes in the side supports for the correct positioning of the round rod.

4. Remove spark plugs or diesel injection nozzle from the cylinder head.
5. Insert the adapter with hose in the spark plug or injector thread.



6. Rotate the engine to Ignition TDC, block the crankshaft and connect adapter to compressed air.

APPLICATION

- 4.** Remove spark plugs or diesel injection nozzle from the cylinder head.
- 5.** Insert the adapter with hose in the spark plug or injector thread.
- 6.** Rotate the engine to Ignition TDC, block the crankshaft and connect adapter to compressed air.
- 7.** Put the lever **(1)** with one of the two notches **(4)** under the round rod, ensure that the valve spring adapter perpendicular press down the valve spring.
- 8.** If the spring valve adapter do not press the valve spring perpendicular, use the different holes in support and lever to realigned.
- 9.** Check if valve remains closed when depress the valve spring.
- 10.** By easy uniform beating on the valve spring retainer, the valve spring retainer can be loosen.
- 11.** By pressing down the lever, the valve spring is tensioned. Now valve keeper can be removed. Valve can not fall down into combustion chamber.
- 12.** Decompressing the Valve spring slowly. Remove spring and spring plate and renew valve stem seals.
- 13.** The assembly works in reverse order.



SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

SW-STAHl GMBH

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid
Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840
www.swstahl.de • info@swstahl.de