

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

## BEDIENUNGSANLEITUNG

GLÜHKERZEN AUSBOHRWERKZEUGSATZ,  
M8 X 1,0 UND M10 X 1,0, 16-TEILIG



## ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere Werkzeuge wurden mit größter Sorgfalt konstruiert und produziert und sind nur für die bestimmungsgemäße Anwendung einzusetzen. Die Werkzeuge dürfen nur von geschultem Fachpersonal verwendet werden. SW-Stahl übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Anwendung und daraus resultierende Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten. Durch einen unsachgemäßen Gebrauch oder eine Veränderung der Produkte erlischt die Gewährleistung.

Die von SW-Stahl zur Verfügung gestellten Bedienungsanleitungen gelten als Basisinformationen für die fachgerechte Bedienung unserer Werkzeuge. Sie entbindet den Nutzer nicht von der Pflicht die technischen Dokumentationen des Fahrzeugherstellers zu lesen und zu beachten. Diese haben immer Vorrang vor den Anweisungen in dieser Anleitung.

Es bleibt SW-Stahl vorbehalten, die Ausführung und Bezeichnung der Werkzeuge und die dafür verwendeten Materialien ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Dies dient insbesondere dazu, die Produkte dem neuesten Stand der Technik anzupassen.

## BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH:

Dieser Gewindereparatur Werkzeugsatz dient der richtigen Entfernung beschädigter oder schwer erreichbarer Glühkerzen aus dem Zylinderkopf. Es ist geeignet zum Ausziehen von Glühkerzen der Größen 8 mm und 10 mm.

## SATZINHALT:

KENNZEICHNUNG	BEZEICHNUNG
1	Gewindebohrer Halter mit Ratsche
2	Gestuftter Bohrer 9 x 5,5 mm
3	Gestuftter Bohrer 7 x 5,5 mm
4	Steckschlüsseleinsatz, E10, 3/8" Antrieb Sechskant 9,2 mm
5	Winkelschlüssel, 3 mm
6	Führungsrohr Ø 6 x 3,5 mm
7	Gewindebohrer M10 x 1,0
8	Gewindebohrer M8 x 1,0
9	Gewindebohrer 1/4"-28UNF
10	Zugbolzen M8 x 1.25P zu 1/4" x 28UNF
11	Spiralbohrer 3,5 mm (2 Stück)
12	Konische Zugeinheit, Zugspindel
13	Verlängerung für Stufenbohrer



## ANWENDUNG:

1. Setzen Sie den Steckschlüsseinsatz (4) an die Glühkerze an. Nutzen Sie einen Hammer um den Steckschlüsseinsatz am Glühkerzenkopf zu fixieren. Mit Hilfe eines Steckschlüssels (10 mm (3/8") Antrieb) lässt sich die Glühkerze nun entfernen.



Bei festsitzenden Glühkerzen kann es passieren, dass in Schritt 1) nur der Glühkerzenkopf entfernt wird. Um die Glühkerze rückstandsfrei zu entfernen, verfahren Sie bitte wie folgt.

2. Setzen Sie das Führungsrohr (6) in die Glühkerzenöffnung ein. Schieben Sie den Spiralbohrer (11) durch das Führungsrohr. Bohren Sie damit ein Loch hinein.



3. Trenn Sie die Druckspindel von der konischen Zugeinheit (12) und setzen Sie die konische Zugeinheit in die Glühkerzenöffnung ein. Wählen Sie den passenden Stufenbohrer (2 oder 3) aus und befestigen Sie diesen mit Hilfe des Winkelschlüssels (5) in der Verlängerung (13). Führen Sie den verlängerten Stufenbohrer in die bereits in der Glühkerzenöffnung positionierte konische Führungshülse ein und bohren mit Hilfe einer Druckluft Bohrmaschine.



Bevor Sie fortfahren ist es ratsam die aus dem Bohrvorgang entstandenen Metallspäne z. B. mit Hilfe einer Druckluftpistole zu entfernen.

4. Setzen Sie den Gewindebohrer (9) in den Gewindebohrer Halter (1) ein. Führen Sie den Gewindebohrer in die Glühkerzenöffnung ein und schneiden Sie ein Gewinde in die Glühkerze. Nach dem Bohrvorgang lösen Sie die Bohrvorrichtung indem Sie den T-Griff gegen den Uhrzeigersinn herausdrehen.



5. Wählen Sie nun das konische Zugwerkzeug (12) und den Zugbolzen (10). Drehen Sie den Zugbolzen in die Zugspindel und nutzen Sie einen 8 mm Ringschlüssel um den Zugbolzen festzuziehen. Drehen Sie den Zugbolzen mit Hilfe der Zugspindel in die Glühkerzenöffnung ein und drehen Sie mit Hilfe der Mutter SW30 den Rest der Glühkerze heraus. Nun kann eine neue Glühkerze eingesetzt werden.

---

**SW STAHL**  
PROFESSIONAL TOOLS

**SW-STAHl GMBH**

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid  
Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840  
[www.swstahl.de](http://www.swstahl.de) • [info@swstahl.de](mailto:info@swstahl.de)